

Informations de dernière minute sur www.machine-outil.info

BALLIU

Service Lecteur 2012 10 313

Balliu exposera une machine de découpe 2D avec une source laser fibre ROFIN.



Rappelons que Balliu est un constructeur de machines de découpe 2D/3D et tubes avec sources laser CO2 et fibre, de machines de soudage 2D/3D avec laser CO2 et fibre, ainsi que de machines de rechargement laser.

BECKHOFF

Service Lecteur 2012 10 314

A EuroBlech, Beckhoff présentera sa solution intégrée pour le formage du métal. Le contrôle sur base PC et EtherCAT augmente la qualité et permet aux machines de fonctionner plus rapidement et plus précisément.



- PLC
- Motion
- Hydraulics
- Safety
- Condition Monitoring

Puisqu'un seul PC est utilisé pour le contrôle, l'IHM et la gestion d'axe, on peut se passer de contrôleurs spécifiques onéreux. Un autre point fort est TwinCAT 3, le logiciel d'automatisation qui permet une programmation plus efficace et qui support la technologie multi-cœur.

BIHLER

Service Lecteur 2012 10 315



Le système de fabrication et d'assemblage à commande numérique BIMERIC BM 3000, en version standard sera exposé. Cette version standard permet déjà de couvrir avec grande efficacité une très vaste gamme d'applications - même en petites séries - sans qu'il faille modifier la configuration de la machine pour changer de produit.

Si la tâche de fabrication requiert néanmoins des étapes de processus supplémentaires, le concept modulaire à commande numérique de Bihler propose une multitude de modules de processus performants pour toutes les applications de formage, montage, manutention et assemblage. Les interfaces ouvertes de la commande VariControl permettent en outre d'intégrer librement les composants d'usinage d'autres fournisseurs dans les cycles de fabrication. Ce système modulaire standar-

disé permet au préparateur du travail d'évaluer facilement les moyens et coûts à mettre en œuvre. L'étude et conception de l'outillage se voit considérablement simplifiée, étant donné que la machine offre beaucoup d'espace et que le concepteur ne doit plus se conformer à des interfaces mécaniques. Quant à l'ajusteur, il bénéficie de tous les avantages d'une technique à commande numérique de dernière génération.

Pour fabriquer des sous-groupes avec une efficacité encore accrue, la BIMERIC peut être couplée à la nouvelle servopresse Bihler SP 500. Le grand espace de montage de la servopresse et le réglage librement programmable de la course et de la position de course permettent l'intégration rapide et aisée d'outils à suivre nouveaux ou déjà existants. Cette combinaison innovante d'une servopresse et d'une machine à commande numérique résout désormais le problème de la fabrication séquentielle de sous-groupes avec des outils à suivre. En effet, dans ce cas de figure, les différentes pièces initialement découpées sur des presses à haute productivité doivent encore, avant de pouvoir subir leur traitement ultérieur, y être transportées et réalimentées, ce qui correspond cette fois à des opérations fastidieuses et gourmandes en temps.

Suivant le concept BIMERIC, le traitement des composants préfabriqués sur la SP 500 se poursuit désormais directement sur leur ruban-support sur la BIMERIC, sans opérations logistiques intermédiaires. Cette manipulation en continu des composants, du matériau d'origine au produit fini, raccourcit la chaîne de processus, simplifie la logistique, fait gagner du temps et de l'argent et garantit une qualité élevée constante des composants fabriqués.

Par ailleurs, les visiteurs pourront découvrir l'accélération des changements de fabrication sur la découpeuse-cambreuse GRM-NC de BIHLER. Ce changement d'équipement 8 fois plus rapide que sur des découpeuses-cambreuses mécaniques. Plus d'informations sur www.machine-outil.info

BLECH-TEC

Service Lecteur 2012 10 316

Blech-Tec présente un nouveau modèle remanié de mini-plier à tablier BT 150.



Cette plieuse très compacte

permet de fabriquer très facilement et rapidement les pièces pliées les plus minuscules, allant de la pièce unitaire à la série de quelques milliers, en passant par la présérie. Cela ne nécessite pas d'outils spéciaux.

La mini-plier à tablier convient pour plier des petites pièces telles que des ressorts, des recouvrements, des contacts, des supports ou des boîtiers pour la fabrication d'outillage, l'industrie électronique, la tôlerie fine et pour bien d'autres branches. Parmi les avantages de la BT-150 : la haute précision et la répétabilité avec laquelle les pièces les plus fines peuvent être fabriquées dans un délai court. La précision de butée est de 0,01 mm, la précision de l'angle de 0,1 degré. Il est possible d'usiner des tôles d'une épaisseur de 0,05 à 1,0 mm.

Le maniement de la machine à commande numérique est in-



1 de World's No.1

Informations de dernière minute sur www.machine-outil.info

tionnellement le plus simple possible et ne nécessite aucune connaissance préalable spéciale. La mémoire interne du programme comporte jusqu'à 100 programmes comportant chacun vingt cinq étapes de travail. Elle est en outre extensible à volonté en option via une interface USB.

Grâce à ses dimensions réduites, son fonctionnement peu bruyant et à sa consommation électrique faible, la machine qui est fabriquée entièrement en Allemagne peut même être utilisée directement dans le bureau. Il suffit d'une prise normale pour la faire fonctionner. La sécurité est en outre garantie par la commande bi-manuelle. Des jeux d'outils fractionnés sont disponibles.

« Nous avons développé la BT-150 parce que jusqu'ici il n'existait que des machines relativement grosses qui n'étaient pas en mesure de plier des pièces aussi petites et précises », déclare Ralf Beger, directeur de Blech-Tec. « Pour chaque pliage, il fallait fabriquer des outils spéciaux avec lesquels ce seul pliage était exécuté à chaque fois sur des machines manuelles. Désormais la pièce est pliée immédiatement d'une seule traite sans qu'il soit besoin de procéder à la fabrication de longue haleine et coûteuse d'outils et sans modification de l'installation entre les différents pliages. Les modifications d'angle et de longueur sont effectuées en quelques secondes. Cela économise du temps et de l'argent et, même les nombres très réduits de pièces deviennent ainsi rentables. L'acquisition de cette petite plieuse est déjà amortie après quelques commandes. »

Dimensions :

Largeur de la machine: 670 mm

Profondeur de la machine: 600 mm

Hauteur de la machine sans moniteur: 180 mm

Hauteur de la machine avec moniteur: 515 mm

Poids de la machine: 69,5kg

Poids de l'armoire électrique: 15,0kg

BLM • ADIGE • ALFATUBE

Service Lecteur 2012 10 317

Sur Euroblech, le groupe présentera les équipements suivants :



Machine laser pour tubes et profilés pour sections importantes

ADIGE LT8, avec source laser ROFIN BAASEL IDC030 (3000W).

Machine laser pour tubes ADIGE LT5 avec source fibre IPG de puissance 1000W. Cette nouvelle machine va permettre l'accès pour tous à la technologie fibre avec un rapport coût/prestations des plus compétitifs.

Cet équipement sera intégré dans cellule de production automatisée comprenant une cintruse électrique 12 axes BLM modèle ETURN40.

BOSCHERT • PG OUTILLAGE

Service Lecteur 2012 10 318

Boschert exposera les modèles suivants :

Poinçonneuse Multipunch (photo), Compact, Cu Profi.

Encocheuse LB 13 Quick, K30 - 120 Mini S.

Affuteuse Easy Sharp.

Press plieuse Profi 28. Presse plieuse G-Bend.

Cisaille hydraulique G-Cut.

BYSTRONIC • Stand 12 A 30 - A 33 - B 30

Service Lecteur 2012 10 319

Bystronic présentera des nouveautés dans 4 domaines :

- Découpe laser : les nouveaux systèmes de machine mettent l'accent sur l'autonomie des process, avec une zone de découpe jusqu'à quatre mètres sur deux et une puissance optimisée.

- Pliage : une nouvelle presse plieuse électrique qui simplifie encore le pliage.

- Découpe au jet d'eau.

- Logiciel : la nouvelle génération de logiciels, qui permettent d'optimiser les procédés de découpe, d'exploiter au mieux les matériaux et de réduire encore davantage le temps de programmation.

CEMSA

Service Lecteur 2012 10 320

CEMSA est un fabricant de machines à souder par points et par bossage, machines à souder à la molette, soudeuses bout à bout et par étincelage, machines à refoulement, systèmes automatiques de soudure.



Cemsa exposera une machine à souder à la molette spéciale pour viroles, un portique de soudage multi-points, ainsi qu'un nouveau système de soudure mono-point à 2 tables et une nouvelle soudeuse à la molette CN.

CMF JAMMES

Service Lecteur 2012 10 321

CMF Jammes produit et installe des machines spéciales et des rouleuses et bénéficie d'une forte expérience dans le domaine du travail de la tôle (coupage, formage, roulage, soudage tous procédés et parachèvement).

CMF présentera sur son stand sa nouvelle rouleuse à commande numérique et montrera ses derniers développements en termes de soudage laser (et laser hybride).



www.machine-outil.com