

Produktion

Technik und Wirtschaft für die deutsche Industrie

Anzeige

Umformtechnik

Biegemaschine mit schneller Amortisation

Tino Böhler am 15. August 2016 um 09:48 Uhr

Die gesteuerte Mini-Biegemaschine BT-150 von Blech-Tec ermöglicht Einsparungen bei der Zeit sowie den Werkzeugkosten von jeweils bis zu 90 %. Mit der BT-150 lassen sich die Teile meist ohne Umbau - von der ersten bis zur letzten Biegung - fertigen.



Durch sektionierte Standardwerkzeuge können mit der BT-150 selbst komplexe Biegeteile sofort ohne weitere Werkzeugkosten hergestellt werden. Die Teile werden nach sehr kurzen Rüstzeiten wiederholgenau in einer beeindruckenden Präzision (0,01 mm/0,1°) gebogen. Bild: Blech-Tec

Blech-Tec hat nach eigenen Angaben mit seiner Mini-Biegemaschine BT-150 die bisherige Methode zur Entwicklung kleinster Bauteile aus Feinblechen und Folien grundlegend

vereinfacht: Der Einsatz der 670 x 615 x 525 mm ‚kleinen‘ BT-150 spart den Nutzern sowohl Zeit als auch Werkzeugkosten - in Höhe von jeweils bis zu 90 % gegenüber herkömmlicher Fertigung, berichtet der Hersteller.

Bisher wird bei Entwicklungen und Kleinserien für jede Biegung ein Werkzeug angefertigt und dann in Handhebel-Maschinen einzeln umgesetzt. Dies ist zum einen sehr kosten- und zeitintensiv, aber auch unflexibel. Die Werkzeuge sind bei Änderungen der Geometrie oder Blechstärke, wie es bei Neuentwicklungen unvermeidlich ist, nur durch teure Umarbeit oder überhaupt nicht mehr brauchbar, heißt es

„Das schnellere und wirtschaftlichere Fertigungssystem unserer BT-150 bedeutet einen Quantensprung in der bisherigen Federn- und Kontakte-Entwicklung“, sagt Blech-Tec-Geschäftsführer Ralf Beger. „Die Maschine bietet für einen geringen Anschaffungspreis die Möglichkeit, kleinste Bauteile, wie beispielsweise Federn, Kontakte oder Abdeckungen, weitaus kostengünstiger zu biegen. Bereits nach fünf bis sechs Aufträgen hat sich der Kaufpreis nach Aussagen unserer Kunden amortisiert“, so Beger weiter.

Die gesteuerte Biegemaschine BT-150 vereint gleich laut Blech-Tec (<http://www.blech-tec.com>) mehrere Vorteile. So lassen sich die Teile meist ohne Umbau - von der ersten bis zur letzten Biegung - fertigen. Änderungen der Schenkellängen und Winkel sind in Sekundenschnelle durchgeführt. Auch eine Änderung der Materialstärke erfordert kein neues Werkzeug. Durch sektionierte Standardwerkzeuge können selbst komplexe Biegeteile sofort ohne weitere Werkzeugkosten hergestellt werden, heißt es weiter. Die Teile werden nach sehr kurzen Rüstzeiten wiederholgenau in einer beeindruckenden Präzision (0,01 mm/0,1°) gebogen. Zudem sind sie auch später jederzeit ohne großen Aufwand reproduzierbar.

Die BT-150, die laut Hersteller bereits im täglichen Einsatz bei namhaften Unternehmen wie Siemens, Continental, Heraeus, Phoenix überzeugt, ist so einfach wie sicher zu bedienen. Neueinsteiger in der Biegetechnik, wie etwa Firmen, die ihr Geld mit Feinlasern, Ätztechnik oder Feinwasserstrahlschneiden

verdienen, erweitern - nach einer eintägigen Einweisung - ihre Dienstleistung von der flachen Platine auf das fertig gebogene Teil, verspricht Blech-Tec. Werkzeugmacher könnten ihren Kunden vor dem Bau von Folgeverbundwerkzeugen, statt erst nach mehreren Wochen, nun schon innerhalb nur eines Tages preisgünstige Muster und Prototypen liefern.

Diese Website verwendet Cookies. Wenn Sie weiterhin auf dieser Website bleiben, erklären Sie sich damit einverstanden, dass wir Cookies verwenden. [Weitere Info \(datenschutz.html\)](#) **OK**